

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL

/ 3500 / 4000 PULSE* / 5000 / 5000 PULSE*

RÁPIDA VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN Y
AMPLIA GAMA DE APLICACIONES



SOLDADURA DE ALTA POTENCIA Y UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES.

YA SEA PARA LA CONSTRUCCIÓN DE CONTENEDORES, CONSTRUCCIÓN DE PUENTES O MAQUINARIA PARA LA CONSTRUCCIÓN: **CON CASI 170 CARACTERÍSTICAS OPTIMIZADAS, LA SERIE TRANSSTEEL OFRECE LAS CARACTERÍSTICAS** NECESARIAS PARA EL SECTOR DE LA CONSTRUCCIÓN DE ACERO PESADA.

Y aun así, la fuente de poder sigue siendo versátil: las versiones de TransSteel con función de Pulso facilitan el trabajo en aplicaciones con aluminio y acero inoxidable. Las PYMES (pequeñas y medianas empresas) pueden beneficiarse con esta variedad de materiales, ya que solo necesitan un equipo para cubrir una amplia gama de aplicaciones. La filosofía subyacente: permanecer a la vanguardia. Por lo tanto, el espectro de funciones del TransSteel se redujo intencionalmente a las esenciales en todas las áreas según el lema: lo imprescindible, con la mejor visión general posible y de fácil manejo.

¿Cuál es tu reto de soldadura?

Let's get connected.



BENEFICIOS PARA LOS CLIENTES

/ 3

40%
CICLO DE TRABAJO

40%
ED

Cuatro minutos de soldadura sin fin a una potencia de salida máxima, en otras palabras, un minuto más de productividad frente al promedio en este rango de potencia.

167
CARACTERÍSTICAS*

116x

- / Alambres de acero, CrNi, AlMg, AlSi, de núcleo de metal, FCW rutilo, FCW básico y blindados
- / 0.8 – 1.6mm de diámetro de alambre
- / Ocho mezclas de gas distintas

LISTO PARA SOLDAR
EN TRES PASOS

1 2 3

- / El concepto de manejo intuitivo permite que los soldados empiecen a trabajar directamente, sin necesidad de conocer el equipo con anterioridad. Todos los parámetros de soldadura importantes se pueden ver y ajustar desde el panel de control. Los únicos parámetros que deben seleccionarse antes de iniciar la soldadura son el gas, el diámetro del alambre y el espesor del material.

70% MENOS
REPETICIÓN DEL
TRABAJO, SOLDADURA
UN 30% MÁS RÁPIDA

PULSE

- / La función de Pulso de TransSteel 4000 y 5000 Pulse permite velocidades de soldadura más rápidas en materiales más espesos. El arco voltaico pulsado también reduce la repetición del trabajo, ya que se producen menos proyecciones de soldadura.

/ * El número máximo de características (TransSteel 5000 Pulse) dependerá de la versión.



ECONÓMICO Y SOSTENIBLE

TECNOLOGÍA INVERTER

La tecnología Inverter reduce el consumo de corriente, mientras genera la misma potencia de salida y, en consecuencia, reduce los costes de energía.

EFICIENCIA

La serie TransSteel ofrece un nivel de rendimiento de al menos el 85%, lo que significa que la mayor parte de la energía de la red se convierte sin pérdida de energía para el arco voltaico.

ENFRIAMIENTO

Cooling Liquid FCL 10/20 Fronius. La composición del líquido de refrigeración de Fronius lo hace especialmente sostenible y aumenta la vida útil del sistema. El líquido de refrigeración no es inflamable, no irrita y no requiere un etiquetado especial.

LA SERIE TRANSSTEEL



FUNCIONES	TransSteel 3500	TransSteel 4000 PULSE	TransSteel 5000	TransSteel 5000 PULSE
Pulse		✓		✓
SynchroPulse		✓		✓
Documentación de datos	✓	✓	✓	✓
Operación de la red	Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica
Enfriamiento	Refrigeración con agua	Refrigeración con agua	Refrigeración con agua	Refrigeración con agua
Velocidad de alambre	4R	4R	4R	4R
Easy Jobs	5	5	5	5

VERSATILIDAD:
PARA UNA
AMPLIA GAMA DE
APLICACIONES



EASY JOBS

Para ejecutar tareas de soldadura repetitivas de forma rápida y fácil, se pueden guardar cinco conjuntos de parámetros de soldadura, conocidos como EasyJobs.

PUEDE ACCEDER A LOS PARÁMETROS DE SOLDADURA NECESARIOS SOLO CON PRESIONAR UN BOTÓN.



BLOQUEO DEL PANEL DE CONTROL

Presionar una combinación específica de botones bloquea el panel de control del TransSteel, **LO QUE HACE IMPOSIBLE MODIFICAR POR ACCIDENTE LOS PARÁMETROS DE SOLDADURA.** También hay disponible un interruptor con llave opcional para todos los paneles de control de la serie TransSteel (con excepción del TransSteel 2200 y 2700 C).



LAS FUNCIONES DE LA SOLDADURA MIG/MAG



SOLDADURA DE
PULSO
CONTROLADA Y RÁPIDA

Los nuevos TransSteel 4000 Pulse y TransSteel 5000 Pulse marcan la llegada del arco voltaico pulsado a la serie TransSteel. Soldadura controlada en el rango de arco voltaico de transición, junto con una soldabilidad óptima al trabajar con aluminio, ahora forman parte del paquete básico.

OPERACIÓN DE 4 TIEMPOS ESPECIAL

PARA LOGRAR UN ARCO VOLTAICO MÁS ESTABLE

La “operación de 4 tiempos especial” es particularmente adecuada para soldaduras en rangos de potencia más altos. En la operación de 4 tiempos especial, la soldadura inicia a una potencia más baja, lo que facilita la estabilización del arco voltaico.

SYNCHROPULSE

ONDULACIÓN DEL CORDÓN PARA ALEACIONES DE ALUMINIO

La opción “SynchroPulse” se recomienda para la soldadura de aleaciones de aluminio cuando se requiere la apariencia de cordón con ondulación residual. Este efecto se logra modificando la potencia de soldadura entre dos puntos de trabajo.



SYNCHROPULSE funciona en el MODO STANDARD SYNERGIC Y PULSE SYNERGIC, pero solo en el TransSteel 4000 y 5000 Pulse.



SOLDADURA POR PUNTOS E INTERMITENTE

SIN DEFORMACIÓN DEL MATERIAL

El modo por puntos le permite colocar puntos de soldadura en intervalos regulares. Como tiene total flexibilidad en el tiempo de pausa entre los intervalos, la soldadura por puntos es ideal para ejecutar el tacking del componente. La soldadura intermitente no solo produce un cordón con ondulación residual, el bajo nivel de aportación de calor reduce cualquier posibilidad de deformación del material al trabajar con láminas finas.

STEEL TRANSFER TECHNOLOGY



/ **STEEL** es la característica universal para aplicaciones de soldadura rápidas y fáciles.

/ **STEEL ROOT** es la característica desarrollada específicamente para soldadura de posición de la raíz. Se caracteriza por presentar una capacidad de absorción de gaps particularmente fuerte, en otras palabras, la capacidad de llenar gaps amplios.

/ **STEEL DYNAMIC** es una característica con un arco voltaico especialmente fuerte y concentrado, lo que resulta en altas velocidades de soldadura y penetración profunda.

/ **LAS CARACTERÍSTICAS DEL PCS** (arco voltaico de rociadura controlado por pulso) facilitan una combinación de arcos voltaicos de rociadura y de transición; el resultado es una penetración profunda con formación de proyecciones mínima.

CORRECCIONES DURANTE LA SOLDADURA

/ Los parámetros de soldadura para la **CORRECCIÓN DE LA LONGITUD DE ARCO VOLTAICO** y la **DINÁMICA** se pueden utilizar para optimizar el resultado de la soldadura.



/ CORRECCIÓN DE LA LONGITUD DE ARCO VOLTAICO

PARA MODIFICAR LA CARACTERÍSTICA DEL ARCO VOLTAICO

- ⊖ arco voltaico más corto, menor tensión de soldadura
- arco voltaico neutral
- ⊕ arco voltaico más largo, mayor tensión de soldadura

/ DINÁMICA

PARA INFLUIR EN LA DINÁMICA DE CORTOCIRCUITO AL MOMENTO DE LA TRANSICIÓN DESPRENDIMIENTO DE GOTA

- ⊖ arco voltaico duro y estable
- arco voltaico neutral
- ⊕ arco de proyección baja, suave

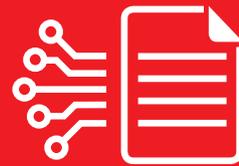
/ CORRECCIÓN DEL PULSO

PARA CORREGIR LA ENERGÍA DE PULSO DE LOS ARCOS VOLTAICOS PULSADOS

- ⊖ menor energía de desprendimiento de gota
- energía de desprendimiento de gota neutra
- ⊕ mayor energía de desprendimiento de gota

DOCUMENTACIÓN DE DATOS DE SOLDADURA

La documentación de datos de soldadura es esencial, principalmente en la construcción de acero. Las estructuras de acero sometidas a carga, los productos elaborados en masa o componentes sensibles a menudo deben rastrearse hasta los parámetros de soldadura finales. La opción Easy Documentation permite que el TransSteel grave los datos de soldadura con facilidad.



FUNCIÓN DE EXPORTACIÓN A MEMORIA USB



Puede conectar una memoria USB en la parte posterior del equipo (la memoria está incluida como parte del alcance del suministro con la opción Easy Documentation). La memoria se puede utilizar para exportar un archivo CSV que incluya los datos de soldadura.

EASY DOCUMENTATION GRABACIÓN DE LOS PARÁMETROS DE SOLDADURA



Easy Documentation graba los siguientes parámetros de soldadura:

- / ID de la fuente de poder
- / Versión de firmware
- / Número de serie
- / Proceso (manual, estándar, pulso, TIG, por electrodo)
- / Corriente / voltaje / velocidad de alambre en la fase de proceso principal
- / Potencia de valores instantáneos de "IP" (potencia instantánea) - energía/tiempo (en la fase de proceso principal)
- / Energía de los valores instantáneos de "IE" (energía instantánea) en la operación de soldadura completa
- / Corriente del motor (en la fase de proceso principal)
- / Registro de tiempo hh:mm:ss cuando la corriente empieza a fluir
- / Contador
- / Duración de la soldadura
- / N.º de errores cuando finaliza la soldadura
- / Velocidad de alambre (sistema métrico e imperial)
- / Número de característica
- / Modo de operación (2T, S2T, 4T, S4T, soldadura por puntos, soldadura intermitente, SynchroPulse)
- / Firma para cada número de cordón de soldadura
- / Plantilla para archivo .csv
- / Número de Easy Job



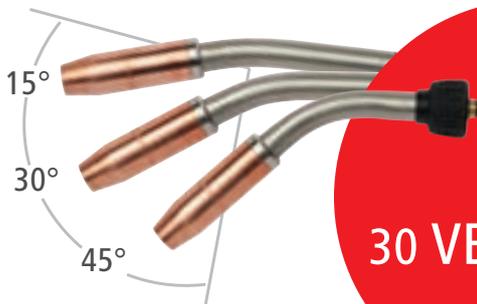
ANTORCHA DE SOLDADURA CON FUNCIONES ADICIONALES CONFIGURABLES

MULTILOCK

LA INTERFAZ PATENTADA

La interfaz Multilock patentada le permite configurar la antorcha MIG/MAG según la tarea a realizar. La amplia gama de cuellos antorcha, en términos de longitudes y ángulos, permite que incluso los componentes de difícil acceso se puedan soldar sin ningún problema. En caso de duda, la mejor alternativa es un cuello antorcha flexible.

/ * Antorchas de soldadura estándar y Arriba/Abajo.



Multilock:
MÁS DE
30 VERSIONES



FSC FRONIUS SYSTEM CONNECTOR

Fronius System Connector (FSC) es la conexión central para todos los medios, y permite conectar una variedad de antorchas de soldadura distintas.

OPCIONES Y ACCESORIOS

TU CAR 4 CARRO DE DESPLAZAMIENTO BÁSICO, ESTÁNDAR Y PRO

Ideal para todos los
equipos divididos en la
serie TransSteel.



DISPONIBLE
EN TRES
VERSIONES



UNIDAD DE ENFRIAMIENTO FK 5000

La unidad de enfriamiento se llena con el líquido de refrigeración FCL10 de manera predeterminada y cuenta con un filtro de refrigeración (y una sonda de temperatura del flujo como opcional).



CAJA DE HERRAMIENTAS CAJA DE HERRAMIENTAS PRÁCTICA

Ideal para todos los equipos divididos en la serie TransSteel.

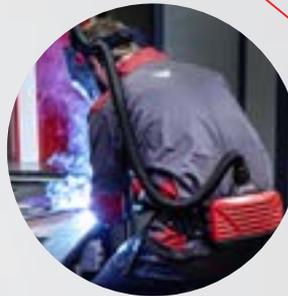


VR 5000 REMOTO

Un alimentador de alambre con 4 rodillos y una unidad de control opcional para aplicaciones estándar o por pulso, que se adapta perfectamente al sistema.



VIZOR AIR/3X



La confiable unidad de filtro y ventilador filtra hasta un 99.8% de partículas peligrosas del aire ambiente en los alrededores del soldador.

MANDO A DISTANCIA TR 1300



INFORMACIÓN TÉCNICA

	TransSteel 3500	TransSteel 3500 MV	TransSteel 4000 Pulse	TransSteel 4000 Pulse MV	TransSteel 5000/5000 Pulse	TransSteel 5000/5000 Pulse MV
Tensión de red	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 400 V	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V	3 x 380 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V
Fusible de red (retardado)	35 A	63 A 35 A				
Tolerancia de la red	-10 / +15	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%
Potencia aparente máxima	15.67 kVA	13.18 kVA 12.96 kVA	20.42 kVA	16.22 kVA 15.96 kVA	28.36 kVA	23.08 kVA 22.49 kVA
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA						
Soldadura MIG/MAG	10 - 350 A	10 - 350 A	10 - 400 A	10 - 400 A	10 - 500 A	10 - 500 A
CORRIENTE DE SOLDADURA						
Soldadura MIG/MAG						
10min/40°C (104°F) 40% ED	350 A	350 A	400 A	400 A	500 A	500 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	250 A	250 A	340 A	340 A	360 A	360 A
Circuito de voltaje abierto	60 V	50 V	65 V	57 V	65 V	57 V
RANGO DE TENSIÓN DE SALIDA						
Soldadura MIG/MAG	14.5 - 31.5 V	14.5 - 31.5 V	14.5 - 34 V	14.5 - 34 V	14.3 - 39 V	14.3 - 39 V
Grado de protección	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Dimensiones l x a x alt.	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in
Peso	29 kg (63.5 lb)	37.3 kg (82 lb)	32.5 kg (71.65 lb)	37.3 kg (82 lb)	32.5 kg (71.65 lb)	43.6 kg (96.1 lb)



PARA MÁS INFORMACIÓN

acerca del TransSteel, visite <https://www.fronius.com/transsteel>



REGISTRE SU FUENTE DE PODER

para obtener una extensión de garantía

<https://www.fronius.com/pw/product-registration>



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRES UNIDADES DE NEGOCIOS, UN MISMO OBJETIVO: ESTABLECER LOS ESTÁNDARES MEDIANTE EL AVANCE TECNOLÓGICO.

Lo que comenzó en 1945 como una operación unipersonal ahora establece estándares tecnológicos en los ámbitos de tecnología de soldadura, energía fotovoltaica y carga de baterías. Hoy la compañía tiene alrededor de 4,760 empleados en todo el mundo y 1,253 patentes para el desarrollo de productos que muestran el espíritu innovador dentro de la empresa. El desarrollo sostenible significa para nosotros implementar aspectos ambientales relevantes y sociales por igual con los factores económicos. Nuestro objetivo se ha mantenido constante durante todo el tiempo: ser líderes en innovación.

Para obtener información más detallada sobre todos los productos de Fronius y nuestros distribuidores y representantes en todo el mundo, visite www.fronius.com

Fronius México S.A. de C.V.
Carretera Monterrey-Saltito 3279
Santa Catarina, NL 66367
México
Tel. +52 (81) 8882 8200
info.mexico@fronius.com
www.fronius.mx

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Teléfono +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com